

EXTRACTEUR DE JUS N°50  
PAR CENTRIFUGATION



# Pour un jus de grande qualité

L'extracteur de jus par centrifugation n°50 permet de réaliser toutes sortes de jus de fruits et de légumes: pomme, carotte, gingembre, betterave, concombre...

Il offre un excellent rendement et conserve les vitamines des ingrédients.

Très silencieux et facile à utiliser, c'est l'appareil idéal pour les bars, restaurants, hôtels, glaciers...



100l/h



Les paniers

- 1 Poussoir** : facilite le passage des ingrédients
- 2 Goulotte extra large** : Ø 79.5mm
- 3 Poignée de verrouillage** : arrêt du moteur et freinage mécanique à l'ouverture
- 4 Panier professionnel** : tamis très fin (trous de 0,5mm / 0,02")
- 5 Bec haut** : 200mm. Accepte les pichets et bols de blenders
- 6 Système Ezy-clean™** : cuve, panier et couvercle amovibles
- 7 Conteneur à pulpe** : 7.5l (2 gallons)
- 8 Moteur asynchrone** : puissant et silencieux

## Leader mondial des centrifugeuses professionnelles

Santos bénéficie de 30 ans d'expérience dans la fabrication de centrifugeuses professionnelles et a développé des systèmes exclusifs brevetés, offrant une fiabilité et des performances inégalées.



## Filtration parfaite 3 paniers disponibles

- Standard - Trous de 0,5mm** livré avec l'appareil (réf 50200)
- Option - Trous de 0,8mm** pour les ingrédients fibreux ex: ananas, gingembre (réf 50200B)
- Option - Auto-clean** pour une utilisation intensive : moins de nettoyage, meilleur rendement (réf 50200C)



## Qualité professionnelle

- Moteur asynchrone** puissant et silencieux.
- Débit élevé** : 100l/h.
- Silence** : 65 dBA. Permettant un usage devant la clientèle.
- Large panier de filtration** : augmente la capacité de travail entre deux nettoyages.

## Facile à utiliser

- Goulotte extra large** : accepte des pommes entières.
- Production de jus en continu**, éjection automatique de la pulpe.
- Système Ezy-clean™** : cuve, panier et couvercle amovibles.

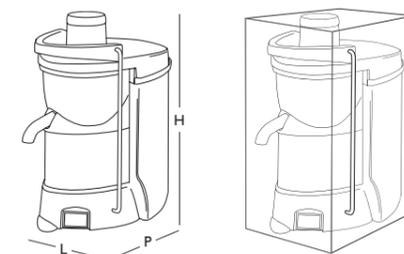
## Sécurité, normes, hygiène

<b>Respect des normes suivantes</b>	Directive "Machines" 2006 / 42 / CE
	Directive "Compatibilité électromagnétique" 2014/30 / UE
	Directive "Basse tension" 2014 / 35 / UE
	Directive RoHS 2011 / 65 / UE
	Règlement 1935 / 2004 / CE (contact avec les aliments)
<b>Normes européennes harmonisées</b>	Règlement 10 / 2011 / UE (Plastiques en contact avec les aliments)
	NF EN ISO 12100 : 2010
	NF EN 60204-1 + A1 : 2009
	NF EN 60335-2-64 : 2004 machines de cuisine électriques à usage collectif.
	NF EN 12547 : 2014 Centrifugeuses
<b>Sécurité électrique</b>	Marquage CE, UL (USA) et cUL (Canada), NSF (USA), KC (Corée)
	Interrupteur bipolaire à manque de tension avec protecteur de surintensité
	Toutes les parties métalliques sont reliées à la terre
<b>Sécurité thermique</b>	Tous les appareils sont contrôlés après fabrication (passage au banc de contrôle)
	Moteur protégé par un protecteur thermique intégré au bobinage
<b>Sécurité acoustique</b>	Moteur asynchrone particulièrement silencieux
<b>Sécurité mécanique</b>	Frein à friction stoppant immédiatement le panier à l'ouverture
<b>Hygiène</b>	Toutes les parties amovibles peuvent être mises au lave-vaisselle ou nettoyées aisément à l'eau chaude savonneuse

## Caractéristiques techniques

**Moteur**  
Monophasé :  
220-240 V - 50 / 60 Hz - 800W CE, KC  
100 - 120 V - 50 / 60 Hz - 800W CE, UL, NSF

Vitesse :  
3 000 tr / min (50Hz)  
3 600 tr / min (60Hz)



<b>Appareil</b> L : 260 mm (10") P : 470 mm (19") H : 450 mm (18")	<b>Emballé</b> L : 315 mm (12") P : 500 mm (20") H : 570 mm (22")
---	--

Poids net : 14,5 Kg (31lbs)  
Poids emballé : 16,3 Kg (35lbs)

**PRODUIT** : GARANTIE 2 ANS  
**MOTEUR** : 5 ANS

**SANTOS Centrifugal juicer #50**

From date: 10/2016  
from serial number: 989526

